

## INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME: P-15-17870/10

CLIENTE: **CROMOLOGY, S.L.**

DIRECCIÓN: C/ Francia, 7 – Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES  
(BARCELONA)

NOMBRE DEL PRODUCTO: ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO

Nº TOTAL DE HOJAS

8

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER  
®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.

ENAC es firmante del Acuerdo Multilateral (MLA), (Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA) de la European Cooperation for Accreditation (EA) y de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en materia de ensayos. (ENAC is a signatory to the Multilateral Agreement (MLA), MRA Mutual Recognition Agreement) of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), in testing.



**GAIKER**  
ik4 research alliance

Iratxe Zuazola  
Coordinadora E+C

Zamudio, a 5 de Febrero de 2016

## 1. INTRODUCCIÓN

Este informe de clasificación define la clasificación del producto **ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO** de acuerdo con los procedimientos dados en la Norma EN 13501-1:2007+A1:2009.

<b>Patrocinador:</b>	CROMOLOGY, S.L. C/ Francia, 7 – Pol. Ind. Pla de Llerona 08520 LES FRANQUESES DEL VALLES (BARCELONA) Contacto: Marta Quiroga
<b>Preparado por:</b>	GAIKER Parque tecnológico de Bizkaia Edif. 202 E-48170 ZAMUDIO
<b>Número del Organismo Notificado:</b>	1603
<b>Nombre del producto:</b>	<b>ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO</b>
<b>Número de informe de clasificación:</b>	P-15-17870/10
<b>Número de distribución:</b>	01-P
<b>Fecha de distribución:</b>	05.02.16

## 2. DATOS DEL PRODUCTO CLASIFICADO

### 2.1 Generalidades:

El producto **ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO** se describe como un esmalte antioxidante de naturaleza alcídica, que ha sido aplicado sobre sustrato estándar de chapa de acero para ser ensayado.



## 2.2 Descripción del producto

El producto **ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO** se describe a continuación:

### Características del recubrimiento:

Tipo:	Esmalte Antioxidante
Composición:	Producto Alcídico
Rendimiento:	10 m <sup>2</sup> /L
Color:	Gris
Acabado:	Liso

### Características del sustrato estándar:

Tipo:	Sustrato estándar de acero de EUROCLASE de reacción al fuego A1
Espesor:	0,8 ± 0,2 mm
Densidad:	7850 Kg/m <sup>3</sup>



### 3. INFORMES DE ENSAYO Y RESULTADOS QUE APOYAN ESTA CLASIFICACIÓN

#### 3.1 Informes de ensayo

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	Número referencia informe de ensayo	Métodos de ensayo y fecha Reglas del campo de aplicación y fecha
GAIKER	CROMOLOGY, S.L.	P-15-17870/9	<u>Métodos de ensayo</u> EN ISO 11925-2:2010/AC:2011 EN 13823:2010+ A1:2014 <u>Reglas del campo de aplicación</u> EN 13238:2010

#### 3.2 Resultados de ensayo

Método de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación B-s1, d0
EN 13823:2010 + A1:2014	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	<b>0,00 W/s</b>	≤ 120 W/s
	THR 600 s (MJ)	3	<b>0,23 MJ</b>	≤ 7,5 MJ
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	<b>LSF &lt; borde de la muestra</b>	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	3	<b>0,00 m<sup>2</sup>/s<sup>2</sup></b>	≤ 30 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup>
	TSP 600 s (m <sup>2</sup> )	3	<b>22,67 m<sup>2</sup></b>	≤ 50 m <sup>2</sup>
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	<b>NO Ausencia de gotas/partículas</b>	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 11925-2:2010/AC:2011	F <sub>s</sub>	12 <sup>(1)</sup>	<b>F<sub>s</sub> ≤ 150 mm dentro de 60 s</b>	F <sub>s</sub> ≤ 150 mm dentro de 60 s
Exposición 30 s	¿Inflama el papel de filtro? (SI/NO)	12 <sup>(1)</sup>	<b>NO</b>	NO

(1) Ensayadas: 6 probetas con exposición de la llama en borde sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales) y 6 probetas con exposición de la llama en superficie sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales).

#### 4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

##### 4.1 Clasificación de referencia

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma EN 13501-1:2007+A1:2009.

##### 4.2 Clasificación

El producto **ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO** en relación a su comportamiento a la reacción frente al fuego se clasifica:

**B**

La clasificación adicional en relación con la producción de humo es:

**s1**

La clasificación adicional en relación con la producción de gotas/partículas en llamas es:

**d0**

Comportamiento al fuego		Producción de humo		Gotas en llama
<b>B</b>	-	<b>s1</b>	,	<b>d0</b>

**Clasificación de reacción al fuego: B-s1, d0**

##### 4.3 Campo de aplicación

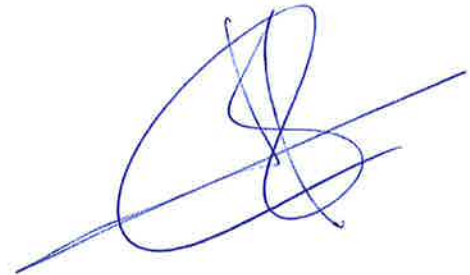
Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto:

- Para el producto que presente las características recogidas en el apartado de descripción del producto clasificado.
- Para el producto aplicado, en la cantidad que aparece en el apartado de descripción del producto clasificado (10 m<sup>2</sup>/L) y sobre substrato metálico: i) de EUROCLASE de reacción al fuego A1, ii) con punto de fusión igual o mayor a 1000 °C y iii) con una densidad de al menos 5890 kg/m<sup>3</sup>.



## 5. LIMITACIONES

Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.



**Jesus Balletero Maestu**  
Responsable Máximo del Ensayo  
Zamudio, a 5 de Febrero de 2016

**REVESTIMIENTOS DE TECHOS, PAREDES Y SUELOS**  
CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS

**RAZON SOCIAL DEL SOLICITANTE: CROMOLOGY, S.L.**

TEST APPLICANT IDENTIFICATION AND ADDRESS:

**NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL FABRICANTE: CROMOLOGY, S.L.**

MANUFACTURER IDENTIFICATION AND ADDRESS:

C/Francia 7, Pol. Ind. Pla de Llerona 08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)

**REFERENCIA COMERCIAL DEL PRODUCTO:**

PRODUCT TRADE NAME:

Oferta: OF-17870/1-15

**Esmalte antioxidante Forja grano grueso**

**¿El producto solicitado va a ser utilizado para el mercado CE, (evaluación del la conformidad sistema 3)?**

*Will the requested product be used for the EC mark? (conformity assessment system 3)*

Sí /Yes

No/No

**CARACTERÍSTICAS:**

CHARACTERISTICS:

**De la cara vista (External face):**

- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):
- **Color y aspecto:**  
Colour and aspect:

**De las capas interiores (Internal layers):**

- **Tipo:**  
Material:
- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Del recubrimiento (Covering layer):**

- **Tipo: Esmalte Antioxidante Liso**  
Material:
- **Composición: Producto Alcídico**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado: 10 m<sup>2</sup>/L**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):





**REVESTIMIENTOS DE TECHOS, PAREDES Y SUELOS**  
**CEILING, WALL AND FLOOR COVERINGS**

**De la cara trasera (Back layer (not exposed face)):**

- **Tipo:**  
Material:
- **Composición:**  
Composition:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Masa por metro cuadrado:**  
Surface mass/area (kg/m<sup>2</sup>):

**Características del soporte (Substrate characteristics):**

- **Naturaleza del soporte:**  
Nature of the substrate:
- **Espesor:**  
Thickness:
- **Densidad:**  
Density:

**Modo de colocación (Mounting method):**

- **Sistema de fijación:**  
Fixing system:
- **Juntas de unión:**  
Joints:
- **Naturaleza y denominación de la cola utilizada:**  
Identification and nature of the glue:
- **Cantidad de cola aplicada:**  
Amount of glue applied:

**IGNIFUGACION:**

**FLAME RETARDANCY:**

- **Referencia del producto de ignifugación:**  
Flame retardant reference:
- **Peso del producto aplicado (seco y húmedo):**  
Amount of material applied (dried and moisted):
- **Método y número de aplicaciones:**  
Application procedure and number of applications:

**CONDICIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA:**

**MAINTENANCE AND CLEANING CONDITIONS:**

**PERSONA DE CONTACTO (NOMBRE Y NÚMERO DE TELÉFONO):**

**CONTACT PERSON (NAME AND TELEPHONE NUMBER):**  
Marta Quiroga (93 849 40 10)

**FIRMA Y SELLO DEL SOLICITANTE:**

**TEST APPLICANT SIGNATURE AND STAMP:**



(\*) Esta ficha, necesaria para la elaboración del informe de ensayo correspondiente, quedará en poder del Laboratorio que asegura la total confidencialidad de los datos reflejados. En caso de desconocimiento o información confidencial y estratégica, los datos podrán ser omitidos indicando el motivo.

(\*) This informative form, necessary for TEST REPORT elaboration, must be suitable filled and returned to the Test Laboratory. The Laboratory assures total reservation for the information received. In case of ignorance or confidential information considered, this can be omitted pointing out the reason.

Nº de Asunto: P-15-17870/10

Pág: 8/8