

**LGAI Technological Center, S.A.**  
Campus UAB – Ronda de la Font del Carme, s/n  
08193 Bellaterra – Barcelona  
T +34 93 567 20 00  
F +34 93 567 20 01  
[www.appluslaboratories.com](http://www.appluslaboratories.com)



**Bellaterra** : 21 de enero de 2016  
**Expediente nº** : 16/31700522  
**Referencia del Peticionario** : **CROMOLOGY, S.L.**  
Y en su representación la Sra. Marta Quiroga  
  
C) Francia 7  
Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS  
( Barcelona )

## INFORME DE ENSAYO

### MATERIAL ENSAYADO

En fecha 16 de diciembre del 2015, se ha recibido chapas pintadas referenciadas según peticionario:

#### ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO FINO

Observaciones: Muestreo del material recibido realizado por el peticionario

### ENSAYOS SOLICITADOS POR EL PETICIONARIO

- 1.- Resistencia al impacto s/n UNE EN ISO 6272-1
- 2.- Embutición s/n UNE EN ISO 1520
- 3.- Plegado (Mandril cilíndrico) UNE EN ISO 1519

**FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS:** del 07/01/2016 al 19/01/2016

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.  
Solo tienen validez legal los informes con firma original o sus copias en papel compulsadas  
Este documento consta de 3 páginas de las cuales -- son anexos, siendo ésta la página 1.

## PROCEDIMIENTOS Y RESULTADOS

### 1.- RESISTENCIA AL IMPACTO

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 6272-1

Equipo utilizado: Impactómetro

Condiciones de ensayo:

- Impacto directo
- Masa del percutor: 1000 gramos
- Diámetro del percutor: 20 mm
- Impacto directo sobre el recubrimiento

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Altura mínima expresada en mm, a la que el recubrimiento no presenta agrietamientos o desprendimiento del sustrato en la zona del impacto.

**Resultados:**

La altura mínima a la que se realizó el ensayo no se observa agrietamiento o desprendimiento del recubrimiento en la zona de impacto es de **45 mm**.

### 2.- EMBUTICIÓN

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 1520

Equipo utilizado: Equipo de Embutición

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Profundidad de embutición máxima (mm) a la que el recubrimiento no presenta cuarteamiento o despegue del sustrato.

**Resultados:**

Profundidad de embutición máxima en que no se observa fallo es **7,2 mm**

**LGAI Technological Center, S.A.**

Campus UAB,  
Ronda de la Font del Carme, s/n  
E-08193 Bellaterra (Barcelona)  
SPAIN  
[www.appluslaboratories.com](http://www.appluslaboratories.com)



**Expediente número:** 16/31700522

**Página 3 de 3**

**3.-PLEGADO (Mandril cilíndrico)**

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 1519.

Equipo utilizado: Equipo de plegado  
Mandriles cilíndricos

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Diámetro del mandril más pequeño expresado en mm, con el cual se produce en el recubrimiento agrietamientos o desprendimiento del sustrato en la zona de doblado.

**Resultados:**

El diámetro más pequeño del mandril con que se observa fallo en el recubrimiento es el de **6 mm**.

Responsable Técnico de IPE  
Material & Process

**LGAI Technological Center S.A**

Los resultados se refieren exclusivamente a la muestra, producto o material entregados al Laboratorio, tal como se indica en el apartado correspondiente a la descripción de Material Recibido, y ensayado en las condiciones indicadas en este documento

**Applus+**, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@applus.com](mailto:satisfaccion.cliente@applus.com)