

Bellaterra : 29 de Enero de 2016

Expediente número : 16/31700120

Referencia del Peticionario : **CROMOLOGY, S.L.**

Polígono Industrial "Pla de Llerona".
c/ Francia, 7.
08520, LES FRANQUESES DEL VALLÈS.
(Barcelona)



Att. Sra. Marta Quiroga

Nº 9/LE1680

INFORME DE ENSAYO

Ensayo de resistencia por "corte de enrejado" sobre un sistema de protección de pintura presentado como "Esmalte directo sobre galvanizado, substrato de acero".

Registro de cambios

Es responsabilidad del Peticionario la substitución del original y/o de sus copias.			
Revisión Nº.	Fecha	Apartado	Motivo del cambio

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.
Sólo tienen validez legal los informes con firmas originales o sus copias compulsadas.
Este documento consta de **3** páginas de las cuales ----- son anexos, siendo esta la **1ª** página.

Fecha de recepción del material a ensayar: 15/12/2015
Fecha de realización del ensayo: **Inicio:** 19/01/2016
Finalización: 21/01/2016

MATERIAL RECIBIDO

Un (1) conjunto de muestra tipo "sistema de pintura sobre acero", que está constituido por tres (3) probetas metálicas pintadas, el cual ha sido referenciado específicamente por el cliente como, "***Esmalte directo sobre galvanizado, sustrato de acero***".

Este conjunto de muestra ha sido identificado en nuestras instalaciones con la designación "**16-0002-3**", y a cada una de las probetas que constituyen se les ha asignado, además y de manera aleatoria, un número comprendido entre el **1** y el **3** ambos inclusive.

ASUNTO SOLICITADO

Ensayo de resistencia por "corte de enrejado".

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

La acreditación **Nº 9/LE1680 ENAC** de la empresa **LGAI Technological Center, S.A.** incluye aquellos ensayos / trabajos referenciados en las normas incluidas en la siguiente tabla.

Norma	Título
UNE-EN ISO 2409:2013	"Pinturas y barnices. Ensayo de corte por enrejado".

PROCEDIMIENTO DE TRABAJO

La prueba se ha realizado de acuerdo con los requisitos de la norma **UNE-EN ISO 2409:2013**.

CONDICIONES DE ENSAYO

Como datos de interés para el ensayo que nos ocupa se indican los siguientes:

- **Muestras ensayadas** : Probetas de acero pintado con un espesor total promedio de película seca de aproximadamente entre 88µm ÷ 99µm.
- **Equipos utilizados** :
 - Herramienta manual de corte de una sola cuchilla, con número de inventario 118387.
 - Guía espaciadora, con número de inventario 112049.
 - Espaciado entre bordes cortantes: 2mm.
 - Brocha cepillado / cepillo, número de inventario 118265.

- **Temperatura de ensayo** : 23,8°C.
- **Humedad relativa en ensayo** : 28,9%.
- **Número de determinaciones** : Tres determinaciones por probeta.
- **Fecha de realización del ensayo** : 21/01/2016

RESULTADOS

Tabla 1. Resultados del ensayo de corte por enrejado sobre las probetas del conjunto "Esmalte directo sobre galvanizado, sustrato de acero". ^[1]

Muestra / Probetas / Superficies ensayadas	Categoría / Clasificación	Comentarios
"16-0002-3-1"	0	* Sin desprendimiento del recubrimiento.
"16-0002-3-2"	0	* Sin desprendimiento del recubrimiento.
"16-0002-3-3"	0	* Sin desprendimiento del recubrimiento.

NOTAS:

- [1] En el caso de aquellas probetas de ensayo en los que figura el resultado de una sola determinación significa que, las tres determinaciones realizadas en la muestra implicada han dado un mismo valor de "categoría / clasificación" resultante.

Jefe del Laboratorio de Metalurgia & Tratamientos de Superficie
LGAI Technological Center S.A

Responsable Técnico
Actividad de Metalurgia
Laboratorio de Metalurgia & Tratamientos de Superficie
LGAI Technological Center S.A

Los resultados se refieren a la muestra, producto o material enviados al Laboratorio, tal como se indica en el apartado correspondiente a la descripción del material ensayado y ensayado en las condiciones indicadas en este documento.

Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.
En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@applus.com