

## INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME P-20-22510/10

CLIENTE: **CROMOLOGY, S.L.**

DIRECCIÓN: C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona,  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS (BARCELONA)

NOMBRE DEL PRODUCTO:	PREMIUM SATINADO BASE TR
----------------------	--------------------------

Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

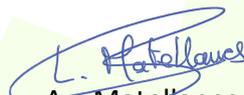
Los resultados del ensayo se relacionan únicamente con el ítem sometido a ensayo.

GAIKER declina cualquier responsabilidad sobre la veracidad de la información suministrada por el cliente y que pudiera afectar a la validez de los resultados.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra. En el supuesto de que el cliente precise un dictamen pericial para su utilización en juicio, podrá solicitarlo adicionalmente, presupuestándose de manera independiente el importe y los gastos asociados.

ENAC es firmante del Acuerdo Multilateral (MLA), (Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA) de la European Cooperation for Accreditation (EA) y de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en materia de ensayos.



  
A. Matellanes  
Coordinación E+C

Zamudio, a 16 de noviembre de 2020

## 1. INTRODUCCIÓN

Este informe de clasificación define la clasificación del producto **PREMIUM SATINADO BASE TR** de acuerdo con los procedimientos recogidos en la Norma EN 13501-1:2018.

**Patrocinador:**

(Nombre y dirección)

**CROMOLOGY, S.L**

C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS  
(BARCELONA)

Contacto: Luisa Arredondo Lorente

**Preparado por:**

GAIKER

Parque tecnológico de Bizkaia Edif. 202  
E-48170 ZAMUDIO

**Nombre del producto:**

**PREMIUM SATINADO BASE TR**

**Número de informe de clasificación:**

P-20-22510/10

**Número de distribución:**

01-P-20-22510/10

**Fecha de distribución:**

16.11.2020

## 2. DATOS DEL PRODUCTO CLASIFICADO

### 2.1 Generalidades:

El producto **PREMIUM SATINADO BASE TR** se describe como un recubrimiento que ha sido aplicado sobre sustrato estándar de cartón yeso para ser ensayado. Dicha aplicación ha sido realizada por el laboratorio de ensayo, según indicaciones del solicitante de ensayo.

## 2.2 Descripción del producto

El producto **PREMIUM SATINADO BASE TR** se describe a continuación de acuerdo con la información proporcionada por el cliente:

### Características del producto:

Tipo:	Recubrimiento
Composición/vehículo:	Copolímeros acrílicos en dispersión
Pigmentos:	Dióxido de titanio y extendedores seleccionados
Disolvente:	Agua
Densidad:	1,22 ± 0,05 kg/l
Viscosidad:	105 ± 5 KU
Contenido en sólidos:	47 ± 2%
Secado:	1-2 horas
Repintado:	24 horas
Rendimiento aplicado:	220-240 g/m <sup>2</sup> aprox. aplicados en dos manos de unos 110-120 g/m <sup>2</sup> por mano.

### Sustrato estándar:

Tipo:	Sustrato estándar placa de cartón-yeso
Euroclase de reacción al fuego:	A2-s1, d0
Espesor (mm):	12,5 ± 0,5
Densidad (kg/m <sup>3</sup> ):	700 ± 100

El solicitante de ensayo no suministra más datos relativos al producto sometido a ensayo.

### 3. INFORMES DE ENSAYO Y RESULTADOS QUE APOYAN ESTA CLASIFICACIÓN

#### 3.1 Informes de ensayo

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	Número referencia informe de ensayo	Métodos de ensayo y fecha Reglas del campo de aplicación y fecha
GAIKER	CROMOLOGY, S.L	P-20-22510/9 Fecha ensayo: 11.11.2020 al 16.11.2020	Métodos de ensayo EN ISO 11925-2:2020 EN 13823:2010+ A1:2014 Reglas del campo de aplicación EN 13238:2010

#### 3.2 Resultados de ensayo

Método de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación B-s1, d0
EN 13823:2010 + A1:2014	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	0 W/s	$\leq 120$ W/s
	THR 600 s (MJ)	3	0,6 MJ	$\leq 7,5$ MJ
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	LSF < borde de la muestra	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	3	0 m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup>	$\leq 30$ m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup>
	TSP 600 s (m <sup>2</sup> )	3	22 m <sup>2</sup>	$\leq 50$ m <sup>2</sup>
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	NO Ausencia de gotas/partículas	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 11925-2:2020	Fs	12 <sup>(1)</sup>	Fs $\leq 150$ mm dentro de 60 s	Fs $\leq 150$ mm dentro de 60 s
Exposición 30 s	¿Inflama el papel de filtro? (SI/NO)	12 <sup>(1)</sup>	NO	NO

(1) Ensayadas: 6 probetas con exposición de la llama en borde sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales) y 6 probetas con exposición de la llama en superficie sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales).

#### 4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

##### 4.1 Clasificación de referencia

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma EN 13501-1:2018.

##### 4.2 Clasificación

El producto **PREMIUM SATINADO BASE TR** en relación a su comportamiento a la reacción frente al fuego se clasifica:

**B**

La clasificación adicional en relación con la producción de humo es:

**s1**

La clasificación adicional en relación con la producción de gotas/partículas en llamas es:

**d0**

Comportamiento al fuego		Producción de humo		Gotas en llama
<b>B</b>	-	<b>s1</b>	,	<b>d0</b>

**Clasificación de reacción al fuego: B-s1, d0**

### 4.3 Campo de aplicación

Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto:

- Para el producto que presente las características recogidas en el apartado de descripción del producto clasificado,
- Para el producto aplicado en la cantidad que aparece en el apartado de descripción del producto clasificado (rendimiento de unos 220-240 g pintura líquida/m<sup>2</sup>, aplicados en 2 manos de unos 110-120 g pintura líquida/m<sup>2</sup> por mano),
- Para el producto aplicado: i) sobre cualquier tipo de sustrato metálico o ii) sobre cualquier sustrato de Euroclase de reacción al fuego A2-s1, d0 (tipo fibrocemento, silicato cálcico o cartón-yeso) que presente una densidad igual o superior a 525Kg/m<sup>3</sup>.
- Para el conjunto, recubrimiento aplicado sobre sustrato estándar de cartón yeso, ensayado soportado directamente sobre placas de silicato cálcico.

### 5. LIMITACIONES

Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.



Jesús Ballester Maestu  
Responsable Máximo de Ensayo  
Zamudio, a 16 de noviembre de 2020