TOLLENS Revetón cromology

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

EPD® ECO PLATFORM EPD VERIFIED



Conforme a ISO 14025 y EN 15804:2012+A2:2019 para:

Esmaltes en base disolvente

(Distribución especializada y almacenes de construcción)

Esta DAP cubre la gama de esmaltes en base disolvente de Tollens y Revetón.

- **PROGRAMA:** The International EPD® System www.environdec.com
- **OPERADOR DE PROGRAMA:** EPD International AB
- **NÚMERO DE REGISTRO EPD:** S-P-09618:002
- **FECHA DE PUBLICACIÓN:** 2023/07/20
- **FECHA DE REVISIÓN:** 2026/10/22
- **VÁLIDA HASTA:** 2028/07/18

Una EPD debe proporcionar información actual y puede actualizarse si las condiciones cambian. Por lo tanto, la validez declarada está sujeta al registro y publicación continuos en www.environdec.com. Esta EPD cubre diferentes productos de una misma familia.

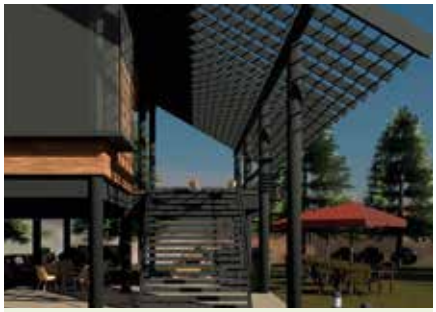
TOLLENS Revetón cromology EPD®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Información general

Información relacionada del Programa



- **NOMBRE DEL PROGRAMA:**
  The International EPD® System
- **DIRECCIÓN:**
  EPD International AB
  Box 210 60
  SE-100 31 Stockholm
  SWEDEN
- **SITIO WEB:**
  www.environdec.com
- **CORREO ELECTRÓNICO:**
  info@environdec.com

RESPONSABILIDADES PARA PCR, LCA Y VERIFICACIÓN INDEPENDIENTE DE TERCEROS

REGLAS DE CATEGORÍA DE PRODUCTO (PCR)

La norma CEN EN 15804 sirve como base de la Regla de Categoría de Producto (PCR).

Product category rules (PCR): PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 Published on 2021.02.05, valid until: 2024.12.20.

- **La revisión de PCR fue realizada por:** El Comité Técnico del Sistema Internacional EPD®.
- **Presidente:** Claudia A. Peña. Contacto a través de info@environdec.com

ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA (ACV)

- **Responsabilidad de LCA:** Anthesis Lavola

VERIFICACIÓN DE TERCEROS

Verificación independiente por tercera parte de la DAP y los datos, acorde a ISO 14025: 2010

☐ Certificación de proceso EPD ☒ Verificación EPD

- **Verificador de tercera parte:** Certinalia, S.L.U.
- **Auditor/a:** Cristina Gazulla Santos
- **Acreditado por:** ENAC. Accreditation no. 125/C-PR283

El procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la EPD involucra un verificador de tercera parte:

☒ Sí ☐ No

El propietario de la EPD presenta la propiedad y responsabilidad exclusiva de la EPD.

Las EPD dentro de la misma categoría de producto, pero registradas en diferentes programas de EPD, o que no cumplen con la norma EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluido el mismo número de versión) o basarse en PCR totalmente alineadas o versiones de PCR; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y uso idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener límites de sistema y descripciones de datos equivalentes; aplicar requisitos equivalentes de calidad de datos, métodos de recopilación de datos y métodos de asignación; aplicar normas de exclusión y métodos de evaluación de impacto idénticos (incluida la misma versión de los factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y ser válido en el momento de la comparación. Para obtener más información sobre la comparabilidad, consulte EN 15804 e ISO 14025.



Información relacionada con la empresa



· **PROPIETARIO DE LA EPD:**
Cromology · T (+34) 938 494010
www.cromology.es

· **CONTACTO:**
Luisa Arredondo
luisa.arredondo@cromology.es

· **DESCRIPCIÓN DE LA ORGANIZACIÓN:**
CROMOLOGY es un actor mundial del sector de la pintura decorativa. Desde enero de 2022 Cromology forma parte de Nippon Paint Group (NPG), fabricante de pintura a nivel mundial, a través de su filial DuluxGroup Limited (DGL), que es líder en el mercado de pinturas y recubrimientos decorativos en Australia y Nueva Zelanda.

En España cuenta con 2 marcas principales:

REVETÓN:
Marca principal con más de 60 años de historia, enfocada a la obra y alta especialización en fachadas, con un perfil técnico y un servicio de prescripción.

TOLLENS:
Marca con más de 270 años de historia que aporta soluciones de alta calidad para proyectos de decoración.

Contamos con más de 1800 referencias para dar respuesta a todas las necesidades. Nuestra estrategia va dirigida a ser un referente en la oferta del color y en las soluciones innovadoras tanto para los profesionales como para los particulares.

Con más de 32.000 m^2 de instalaciones que permiten la posibilidad de producir anualmente más de 38.000 toneladas de pintura y una plantilla de 190 empleados/as, Cromology es uno de los tres fabricantes más importantes del sector.

Revetón

TOLLENS

TOLLENS Revetón cromology EPD®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





· NUESTRA RAZÓN DE SER

Proteger y dar color de forma duradera a los espacios habitables para mejorar la vida de todos.

Cromology integra, en el núcleo de su estrategia, un enfoque responsable y sostenible llamado **Responsabilidad Social Corporativa (RSC)**, de la misma manera que el crecimiento rentable y la excelencia operativa.

Hemos establecido cinco objetivos prioritarios, entre los cuales destacamos:

- **Salud y seguridad:** Crear las condiciones de protección de salud y seguridad de los colaboradores, los clientes y los subcontratistas en situación de trabajo.
- **Medioambiente:** Minimizar el impacto de las actividades de Cromology en el medioambiente.

En esos ámbitos, cada una y cada uno de nosotros puede contribuir de forma colectiva al progreso de la organización. Para ello, nos basamos en nuestras históricas reglas de oro de la seguridad y en las reglas de oro del medioambiente. En un proceso de mejora continua, Cromology integra sus objetivos de RSC en la conducción de su negocio y el lanzamiento de nuevos proyectos.



· OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

El enfoque de RSC de Cromology forma parte de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) establecidos por las Naciones Unidas. Cromology ha identificado los cinco ODS más relevantes para su negocio:

Es sobre estas bases que Cromology se compromete en la búsqueda de una actuación responsable y sostenible, para maximizar el valor que la Compañía genera para sus grupos de interés, clientes, empleados, accionistas, proveedores, sociedad y organizaciones profesionales.



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



· CULTURA CORPORATIVA

La razón de ser de Cromology moviliza diariamente a sus empleados para crear, producir y distribuir pinturas decorativas con la mejor relación calidad-precio.

La pintura decorativa aporta colores y efectos a nuestro entorno y lo protege del desgast natural y del clima. Infunde serenidad y calidez en nuestros espacios interiores. Aplicada en la fachada, realza la arquitectura de la obra constructiva integrándola en la cultura de las ciudades y pueblos donde habita.

Así, Cromology ayuda a preservar de forma sostenible el hábitat, los bienes individuales y colectivos, mejorar la calidad de vida y el bienestar de las personas.



· CERTIFICACIONES RELACIONADAS CON EL PRODUCTO O EL SISTEMA DE GESTIÓN:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001

AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001

AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001



· NOMBRE Y UBICACIÓN DEL SITIO DE PRODUCCIÓN:

Nombre: Cromology

Ubicación:
Polígono Industrial Pla de Llerona
França, 7
08520 Barcelona
(España)

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Información sobre el producto

· **NOMBRE DEL PRODUCTO:**
Esmaltes en base disolvente. Distribución especializada y almacenes de la construcción.

· **CÓDIGO UN CPC:** 3511

· **IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO:**
Esta EPD cubre el producto promedio de la familia de esmaltes en base disolvente, producidos en la planta de producción de Cromology ubicada en Les Franqueses del Vallès (Barcelona). De 11 productos distintos, se ha obtenido un producto virtual promedio.

La familia se compone de varias referencias, las cuales han sido ponderadas por producción con el objetivo de obtener los productos promedios para los cuales se muestran los resultados obtenidos. Los resultados del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) se presentarán para el producto virtual promedio.

En la siguiente tabla, se muestran las referencias que se han incluido en esta EPD:

TOLLENS

ESMALTES EN BASE DISOLVENTE	CODART
Satinol	**4131**
Albalux brillante	**4105**
Esmalte Antioxidante Forja grano fino	**8730**
Esmalte Antioxidante Liso brillante	**8710**
Esmalte Antioxidante Liso satinado	**8711**
Imprimación Antioxidante secado rápido	**0771**
All primer 4x4	**0745**

Revetón

ESMALTES EN BASE DISOLVENTE	CODART
Esmalte Sintético brillante	**7120**
Esmalte Sintético satinado	**7130**
Esmalte Sintético mate	**7135**
Revlac	**2053**

· **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:**
El producto representativo de la familia de productos de **esmaltes en base disolvente** para distribución especializada y almacenes de la construcción se ha obtenido del cálculo del producto promedio ponderado por producción de todos los productos incluidos en esta familia, durante el año de estudio en el sitio de producción de Cromology.

A continuación, se muestra la información sobre cada producto de la familia de **esmaltes en base disolvente**.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



TOLLENS

ESMALTES EN BASE DISOLVENTE

Esmaltes en base disolvente para proteger y embellecer superficies metálicas.





REF. 4131

Satinol

Esmalte laca con poliuretano con propiedades anticorrosivas. Acabado de tacto sedoso y excepcional resistencia a golpes y rayadas.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos (símil aguarrás).
- **Uso:** Interior/Exterior.

colorbox

- **Certificaciones**

B-s1,d0 ANTIOXIDANTE

- **Prestaciones**
  - Efecto deslizamiento, repele las manchas.
  - Gran resistencia a los roces.
  - Gran resistencia en el exterior y gran retención del brillo y del color.
  - Con conservante antimoho.
  - Secado rápido.
  - Excelente y suave brochabilidad y nivelación.



REF. 4105

Albalux Brillante

Esmalte alquídico de muy alto nivel de brillo con propiedades anticorrosivas, altas prestaciones y secado rápido. Muy resistente a la intemperie.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos (símil aguarrás).
- **Uso:** Interior/Exterior.

colorbox

- **Certificaciones**

B-s1,d0 ANTIOXIDANTE

- **Prestaciones**
  - Efecto deslizamiento, repele las manchas.
  - Gran resistencia a los roces.
  - Gran resistencia en el exterior y gran retención del brillo y del color.
  - Con conservante antimoho.
  - Secado rápido.
  - Excelente brochabilidad y nivelación.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





REF. 8730

Esmalte Antioxidante Forja Grano Fino

Esmalte antioxidante de acabado pavonado que se aplica directo sobre hierro y óxido. Con partículas de hierro micáceo de alta laminaridad. De tacto suave.

ActiveZn con pigmentos activos

- **Rendimiento:** 10-12 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos.
- **Uso:** Interior/Exterior.

- **Certificaciones**

B-s1,d0 ANTIOXIDANTE SRI

- **Prestaciones**
  - Excelente protección contra la corrosión.
  - Suave al tacto.
  - Excelente adherencia.
  - Muy brocheable.
  - Tiempo abierto para rectificar.
  - Resistente a los rayos UV.



REF. 8710

Esmalte Antioxidante Liso Brillante

Esmalte antioxidante liso brillante que se aplica directo sobre hierro y óxido sin imprimación previa.

ActiveZn con pigmentos activos

- **Rendimiento:** 10-12 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos.
- **Uso:** Interior/Exterior.

colorbox DECORACIÓN

- **Certificaciones**

B-s1,d0 ANTIOXIDANTE SRI

- **Prestaciones**
  - Excelente protección contra la corrosión.
  - Excelente adherencia.
  - Muy brocheable.
  - Tiempo abierto para rectificar.
  - Resistente a los rayos UV.



REF. 8711

Esmalte Antioxidante Liso Satinado

Esmalte antioxidante liso satinado que se aplica directo sobre hierro y óxido sin imprimación previa.

ActiveZn con pigmentos activos

- **Rendimiento:** 10-12 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos.
- **Uso:** Interior/Exterior.

colorbox DECORACIÓN

- **Certificaciones**

B-s1,d0 ANTIOXIDANTE SRI

- **Prestaciones**
  - Excelente protección contra la corrosión.
  - Excelente adherencia.
  - Muy brocheable.
  - Tiempo abierto para rectificar.
  - Resistente a los rayos UV.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





REF. 0771

Imprimación Antioxidante Secado Rápido

Imprimación sintética antioxidante por efecto barrera de uso general en soportes metálicos.

- **Rendimiento:** 10-12 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente X.
- **Uso:** Interior/Exterior.

colorbox DECORACIÓN

- **Prestaciones**
- Excelente relación calidad-precio.
- Buen poder anticorrosivo.
- Fácil aplicación, buena brochabilidad y nivelación.
- Secado rápido.



REF. 0745

All Primer 4x4

Imprimación multifunción acrílica al disolvente con propiedades antioxidantes para superficies de difícil adherencia. Repintable con productos de 1 y 2 componentes.

- **Rendimiento:** 10-14 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente X.
- **Uso:** Interior/Exterior.

- **Prestaciones**
- Fácil aplicación, buena brochabilidad y nivelación.
- Adherencia sobre todo tipo de superficies como PVC y metales no ferrosos.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Revetón

ESMALTES EN BASE DISOLVENTE

Esmaltes en base disolvente para proteger y embellecer superficies metálicas.



REF. 7120

Esmalte Sintético Brillante

Esmalte alcídico de acabado brillante con efecto anticorrosivo.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L y capa.
- **Dilución y limpieza:** Sintético X (secado rápido).
- **Uso:** Interior y exterior.

colorbox DECORACIÓN colorbox INDUSTRIA

- **Certificaciones:** B-s1,d0; Anticorrosivo UNE48316:2014; SRI
- **Prestaciones:**
  - Excelente nivelación, brochabilidad y cubrición.
  - Buena resistencia mecánica.
  - Secado clásico.



REF. 7130

Esmalte Sintético Satinado

Esmalte alcídico de acabado satinado con efecto anticorrosivo.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L y capa.
- **Dilución y limpieza:** Sintético X (secado rápido).
- **Uso:** Interior y exterior.

colorbox DECORACIÓN colorbox INDUSTRIA

- **Certificaciones:** Anticorrosivo UNE48316:2014; SRI
- **Prestaciones:**
  - Excelente nivelación, brochabilidad y cubrición.
  - Buena resistencia mecánica.
  - Secado clásico.



REF. 7135

Esmalte Sintético Mate

Esmalte alcídico de acabado mate con efecto anticorrosivo.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L y capa.
- **Dilución y limpieza:** Sintético X (secado rápido).
- **Uso:** Interior y exterior.

colorbox DECORACIÓN colorbox INDUSTRIA

- **Certificaciones:** B-s1,d0; Anticorrosivo UNE48316:2014; SRI
- **Prestaciones:**
  - Excelente nivelación, brochabilidad y cubrición.
  - Buena resistencia mecánica.
  - Secado clásico.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





REF. 2053

Revlac Esmalte laca de poliuretano

Esmalte laca de poliuretano de máxima resistencia y acabado sedoso de máxima calidad. Madera y metal.

- **Rendimiento:** 14-16 m²/L/mano.
- **Dilución y limpieza:** Disolvente para sintéticos.
- **Uso:** Interior y exterior.

colorbox DECORACIÓN

- **Certificaciones:**

B-s1,d0

- **Prestaciones:**
  - Acabado perfecto sin marcas.
  - Excepcional resistencia a golpes y rayadas.
  - Secado rápido.
  - Propiedades anticorrosivas.
  - Gran resistencia en el exterior y a la intemperie.
  - Fácil aplicación, buena brochabilidad y nivelación.
  - Tacto sedoso.

Más información y fichas técnicas en:

TOLLENS www.tollens.es | Revetón www.reveton.com

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



· **ÁMBITO GEOGRÁFICO:**
Los productos estudiados se producen en les Franqueses del Vallès (España) pero se pueden utilizar a escala global. Los datos de la etapa de fabricación se han modelado considerando escenarios específicos de España.

· **PROCESO DE FABRICACIÓN:**
El proceso de fabricación se inicia con el pesado y preparación de las materias primas necesarias para la elaboración de cada lote de producción, la materia prima es codificada y ubicada en el lugar asignado, para la posterior elaboración de la mezcla.



ELABORACIÓN DE LA MEZCLA

01. Adición de: ligante, disolvente, dispersante y agente reológico.
02. Mezclado y dispersión.
03. Adición de secantes y pigmentos.
04. Mezclado y dispersión.
05. Molturado.
06. Adición ligante y disolvente.
07. Mezclado.
08. Adición de aditivos: secantes, matizantes y otras materias primas.
09. Mezclado.



Información acerca del Análisis del Ciclo de Vida

· **UNIDAD DECLARADA:**
Un kilogramo (1 kg) de un producto promedio de la familia de esmaltes en base disolvente.

· **VIDA ÚTIL DE REFERENCIA:**
No aplicable.

· **REPRESENTATIVIDAD TEMPORAL:**
Todos los datos específicos relacionados con la planta de producción utilizados para el estudio corresponden al año 2024.

· **BASE DE DATOS Y SOFTWARE DE ACV UTILIZADOS:**
Los datos primarios del inventario de Cromology que se han obtenido corresponden a las 11 referencias producidas en el centro de fabricación de Cromology para el año 2024.

Los datos secundarios han sido extraídos de la base de datos genérica Ecoinvent versión 3.11, incluida en el software SimaPro v10.3.0.1 y reconocida internacionalmente. Siempre que ha sido posible, se han seleccionado datos de inventario relativos a los países específicos del estudio, o en su ausencia de Europa en general. Estos se han utilizado para la etapa de producción y transporte de materias primas, así como para la generación de electricidad o los procesos de gestión de residuos, sobre los cuales el fabricante no tiene influencia directa.



· **DESCRIPCIÓN DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA:**
Cuna a la puerta con los módulos A1–A3. Por lo tanto, este informe EPD considera el alcance “Cradle to gate (A1-A3)”, que abarca los módulos de extracción y procesamiento de materias primas (A1), su transporte a la planta de producción (A2), el proceso promedio de fabricación de productos.

Según lo permitido por PCR 2019:14 (versión 1.11), las etapas restantes del ciclo de vida (módulos A4-A5 y B1-B7) se han excluido del estudio por no ser relevantes para este producto. Los módulos C y D han sido excluidos del estudio porque el producto no puede ser separado físicamente del resto de materiales en su fin de vida.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Las etapas del ciclo de vida aplicables con los límites y procesos del sistema se describen a continuación.

· Etapa de producto (A1-A3):

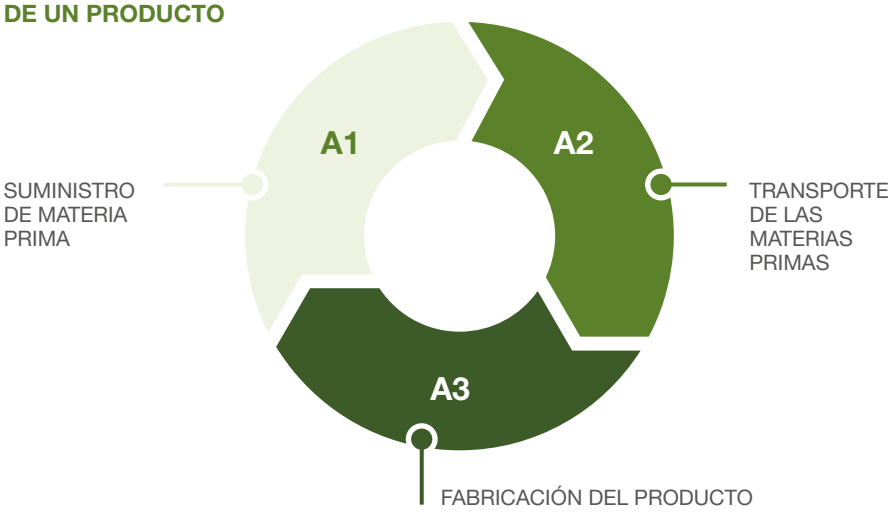
- **Suministro de materia prima (A1):**
  Este módulo considera la extracción y procesamiento de materias primas utilizadas para la fabricación del producto. Además, se incluye el embalaje de las materias primas para su transporte a la planta de producción. Asimismo, se tiene en cuenta la producción de la energía necesaria para el proceso de fabricación (en este caso, la electricidad).

- **Transporte de las materias primas (A2):**
  Este módulo consiste en el transporte de todas las materias primas cubiertas por el módulo A1, desde el sitio de extracción, producción y tratamiento hasta la fábrica, considerando las distancias específicas de cada proveedor de material y su tipo de transporte.

- **Fabricación del producto (A3):**
  Este módulo se refiere al proceso de producción del producto promedio en la planta de producción. Incluye el consumo de recursos durante el proceso de fabricación (agua), y el residuo generado por el proceso de producción: el tratamiento y transporte desde la planta de producción hasta el gestor de residuos.

  Finalmente, se considera el embalaje utilizado para la distribución: la producción del embalaje primario y secundario del producto (polipropileno reciclado, polipropileno, metal, madera, fleje y plástico retráctil), y el transporte de este embalaje desde el proveedor hasta la fábrica de Cromology.

ETAPAS DEL CICLO DE VIDA DE UN PRODUCTO



DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



CONSIDERACIONES SOBRE EL FINAL DE LA VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEDIO REPRESENTATIVO:

PARÁMETRO	UNIDADES POR UNIDAD DECLARADA (KG)	VALOR
Proceso de recogida de residuos, especificado por tipo	kg recogidos por separado	0,00
	kg recogidos mezclados con residuos de demolición	1,00
Recuperación de procesos. Residuos, especificados por tipo	kg para reutilización	0,00
	kg para reciclaje	0,00
	kg para la recuperación de energía	0,00
Vertido de residuos	kg al vertedero	1,00
Consideraciones para el desarrollo de escenarios	Distancia al gestor de residuos (km)	50,0

El módulo recopila los escenarios más probables basados en el mejor conocimiento disponible actualmente.

· DIAGRAMA DEL SISTEMA:

ETAPA DEL PRODUCTO (A1-A3)		
A1 EXTRACCIÓN Y PROCESADO DE MATERIAS PRIMAS	**A2 TRANSPORTE AL FABRICANTE**	**A3 FABRICACIÓN DEL PRODUCTO**
· Agua · Carbonato cálcico · Resinas · Minerales · Talco · Otros aditivos · Producción de electricidad	Transporte mediante camión grande, pequeño, mediano y cisterna.	· Fabricación del producto · Fabricación embalajes · Transportes embalajes mediante camión · Transporte residuos fabricación · Tratamiento residuos de fabricación
ETAPA DE PROCESO DE CONSTRUCCIÓN (A4 - A5)		
ND		
ETAPA DE USO (B1 - B7)		
ND		
ETAPA DE FIN DE VIDA (C1 - C4)		
ND		
BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA (D)		
ND		

Más información:
www.cromology.es

Nombre e información de contacto del profesional de LCA:
LAVOLA – ANTHESIS GROUP
Rambla de Catalunya, 6, planta 2 · 08007 Barcelona · T (34) 938 515 055
www.anthesisgroup.com

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



· REGLAS DE CORTE:

De conformidad con lo dispuesto en la "PCR 2019:14 construction products", version 1.11 y la norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020, se ha incluido al menos el 95% de las entradas y salidas totales (masa y energía) por módulo.

Se ha aplicado el principio de "quien contamina paga".

Además, los siguientes procesos no se han incluido en el alcance del estudio:

- Fabricación de equipos utilizados en la producción, edificios o cualquier otro activo.
- Viajes de negocios.
- Actividades de mantenimiento en las plantas de producción e investigación y desarrollo.
- Transporte de personal hacia y dentro de las plantas.
- Emisiones difusas de partículas durante el transporte y almacenamiento de materias primas*.

*Las emisiones difusas de partículas y compuestos orgánicos volátiles (COV) son medidas por Cromology, y cumplen con todos los requerimientos legales. Sin embargo, estas emisiones no han sido incluidas en el cálculo por la dificultad de ser trasladadas al mismo y su poca relevancia. De esta manera, han sido incluidas dentro de las reglas de corte consideradas en el estudio.

· HIPÓTESIS Y CONSIDERACIONES APLICADAS:

Las hipótesis asumidas durante el estudio se detallan a continuación:

- Los datos de producción utilizados en el presente estudio corresponden a 2024.
- Para calcular el producto promedio se han considerado las distintas referencias que conforman la familia de productos ponderadas según los datos de producción.
- Cromology utiliza diecisiete tipos de embalajes para comercializar sus productos, que son diferentes en función de cada familia. Puesto que cada producto se comercializa con un embalaje distinto, se han considerado los diecisiete tipos de embalajes que Cromology utiliza para la distribución de sus productos. Para cada tipo de embalaje, se ha calculado el peso de los materiales que lo conforman por cada quilogramo de producto contenido. Además, se han utilizado las ventas de los productos según el tipo de embalaje para calcular el embalaje de referencia.
- El mix eléctrico consumido en la planta de producción de les Franqueses del Vallès (Barcelona), se ha modelado a partir de los datos aportados por las comercializadoras. Concretamente, se ha modelado un mix eléctrico correspondiente a la electricidad consumida por Cromology a partir de los Certificados de Garantías de Origen de las comercializadoras.
- Tanto para el consumo eléctrico, como para el resto de los consumos de planta, así como para la producción de residuos se ha realizado una asignación de cargas por masa por kg de producto producido durante el año de estudio, 2024.
- Respecto al transporte de las materias primas (módulo A2), se han introducido distancias específicas por proveedor y material, las cuales se han ponderado en base a la composición resultante de los productos promedio.
- Se ha asignado un tratamiento a cada residuo generado en la planta de producción de Cromology basándose en las vías de gestión que determina la Agencia de Residuos de Cataluña (ARC) y el Instituto Nacional de Estadística. Los datos referentes a las vías de gestión que especifica la ARC han sido utilizados para aquellos residuos que se conoce que son recuperados o reciclados. Para el resto, el código LER ha sido utilizado y complementado con el Código "CER-Stat Rev.4" del INE para poder conocer el tratamiento que recibe cada tipología de residuo.
- Para el transporte de los residuos de la planta de producción en Les Franqueses del Vallès, se han introducido distancias específicas a cada gestor en base a su tipología.
- Se ha asumido que todos los transportes en camión cumplen la normativa de emisiones EURO 5, al efectuarse dentro de territorio europeo.
- Un valor de 0,27% de mermas de producción ha sido considerado en el cálculo del impacto de los productos incluidos en las familias analizadas en el presente estudio. Este valor forma parte de los datos primarios proporcionados directamente por Cromology.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



· REQUISITOS DE CALIDAD DE LOS DATOS:

En este estudio, los requisitos de calidad de datos establecidos por las normas ISO 14025 y las PCR de referencia “PCR 2019:14 Construction products”, versión 1.11 y UNE-EN 15804:2012+A2:2020 se han aplicado.

Los datos se han evaluado a través de una matriz de calidad de datos basada en el criterio de normas de la metodología Product Environmental Footprint (PEF) para la gestión de la calidad de los datos, tal y como se establece en la norma UNE-EN 15804:2012+A2. Como resultado de la matriz de calidad de los datos, se cuantifica que los datos recogidos alcanzan un buen nivel de calidad (3,43 sobre 5) en un rango de muy pobre (1), pobre (2), medio (3), bueno (4) y muy bueno (5).

· MÓDULOS DECLARADOS, ALCANCE GEOGRÁFICO, PROPORCIÓN DE DATOS ESPECÍFICOS (EN INDICADOR GWP-GHG) Y VARIACIÓN DE DATOS:

	ETAPA DEL PRODUCTO			ETAPA DEL PROCESO DE CONS-TRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				ETAPA DE RECUPERA-CIÓN DE RECURSOS
	Suministro de materia prima	Transporte	Fabricación	Transporte	Instalaciones de construcción	Uso	Mantenimiento	Reparar	Reemplazo	Restauración	Uso de energía operacional	Uso operativo del agua	Demolición de demolición	Transporte	Procesamiento de residuos	Disposición	Reutilización-Recuperación Potencial de reciclaje
Módulo	**A1**	**A2**	**A3**	**A4**	**A5**	**B1**	**B2**	**B3**	**B4**	**B5**	**B6**	**B7**	**C1**	**C2**	**C3**	**C4**	**D**
Módulos declarados	x	x	x	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Geografía	EU	EU	ES	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Datos específicos utilizados	>95%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - productos*	Desde -41% hasta 18% se refiere al producto promedio					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variación - sitios	0% - Todos los productos se producen en la misma planta					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

* Variación calculada para 1 kg de cada referencia. La desviación entre los impactos está relacionada con la presencia de sustancias específicas en la formulación de las diferentes referencias. Algunas sustancias (dióxido de titanio, por ejemplo) tienen una afectación sobre el calentamiento global muy relevantes y una mayor presencia de estas sustancias en la pintura puede afectar considerablemente el impacto de la pintura.



Información de contenido

COMPONENTES DEL PRODUCTO	PESO (%)	MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)	MATERIAL RENOVABLE, PESO (%)
Agua	0 - 0	0	0
Resinas	0 - 40	0	0
Ceras	0 - 0	0	0
Dióxido de titanio	0 - 20	0	0
Disolventes	0 - 3	0	0
Coalescentes	0 - 10	0	0
Otros aditivos	0 - 30	0	0
TOTAL	**1 KG**	**0 KG**	**0 KG**
MATERIALES DE EMBALAJE	**PESO (%)**	**MATERIAL POST-CONSUMO, PESO (%)**	**RENEWABLE MATERIAL, WEIGHT-%**
Metal reciclado	9,74	100	0
Metal	7,05	0	0
Madera	8,33	0	100
Flejado de film	0,10	0	0
Plástico retráctil	0,07	0	0
TOTAL	**0,26 KG**	**9,74E-02 KG**	**8,33E-02 KG**

Ninguno de los componentes presentes en el producto final está incluido en la “Lista de sustancias candidatas extremadamente preocupantes en el procedimiento de autorización” del reglamento REACH.



Información ambiental

La información ambiental relacionada con los productos analizados se ha calculado con la versión 10.3.0.1 del software SimaPro. Tal y como exige RCP 2019:14, productos de construcción versión 1.11, se han utilizado los factores de caracterización indicados en el Anexo C de la norma EN 15804:2012+A2 para estimar los posibles impactos ambientales (método EN 15804 + A2 Método V1.02). Con respecto a los resultados correspondientes al resto de parámetros objeto de estudio, se han utilizado las siguientes metodologías: EDIP para calcular la producción de residuos, CED (Demanda Acumulada de Energía) para calcular el uso de energía y datos de inventario para flujos de producción.

A continuación, se muestran los resultados ambientales correspondientes al ciclo de vida del producto medio representativo de Cromology de la familia de esmaltes en base disolvente de Tollens y Revetón. Estos se dividen por módulos, cubriendo las etapas definidas anteriormente en la sección de límites del sistema (A1-A3), y considerando todas las categorías de impacto requeridas por los productos de construcción RCP 2019: 14, versión 1.11.

Los resultados de EICV son expresiones relativas y no predicen impactos en categorías de punto final, la superación de unos niveles, márgenes de seguridad ni riesgos.





Resultados

Considerando una unidad declarada de un kilogramo (kg) de un producto promedio de la familia de esmaltes en base disolvente de Tollens y Revetón para distribución especializada y almacenes de construcción.

IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES OBLIGATORIOS SEGÚN EN 15804

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
GWP-fossil	kg CO_2 eq.	2,55E+00	1,52E-02	3,07E-01	2,87E+00
GWP-biogenic	kg CO_2 eq.	1,01E-02	5,82E-07	1,77E-03	1,19E-02
GWP-luluc	kg CO_2 eq.	3,20E-01	2,32E-07	2,99E-04	3,21E-01
GWP-total	kg CO_2 eq.	2,88E+00	1,52E-02	3,09E-01	3,21E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	2,55E-06	3,33E-10	3,20E-09	2,56E-06
AP	mol H+ eq.	3,09E-02	3,61E-05	1,20E-03	3,22E-02
EP-freshwater	kg P eq.	1,25E-04	9,07E-09	1,50E-05	1,40E-04
EP-marine	kg N eq.	5,02E-03	1,35E-05	2,69E-04	5,31E-03
EP-terrestrial	mol N eq.	2,34E-02	1,48E-04	3,01E-03	2,66E-02
POCP	kg NMVOC eq.	1,26E-02	6,02E-05	1,10E-03	1,38E-02
ADP-minerals & metals*	kg Sb eq.	1,39E-06	3,83E-10	2,56E-06	3,95E-06
ADP-fossil*	MJ	1,06E+01	1,30E-03	1,91E+00	1,25E+01
WDP*	m^3	1,84E+00	6,47E-05	1,16E-01	1,96E+00
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals & metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption				

* Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.



Resultados

IMPACTO AMBIENTAL POTENCIAL: INDICADORES ADICIONALES OBLIGATORIOS Y VOLUNTARIOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
GWP-GHG*	kg CO_2 eq.	2,79E+00	1,48E-02	3,00E-01	3,11E+00
PM	disease inc.	2,05E-07	8,47E-10	2,39E-08	2,29E-07
IRP[2]	kBq U-235 eq	6,32E-02	1,87E-05	6,45E-03	6,97E-02
ETP-fw[1]	CTUe	5,78E+02	1,60E-02	1,90E+00	5,80E+02
HTP-c[1]	CTUh	1,75E-09	9,30E-13	2,95E-10	2,05E-09
HTP-nc[1]	CTUh	9,46E-08	1,08E-10	5,35E-09	1,00E-07
SQP[1]	Pt	4,28E+01	2,48E-04	1,22E+01	5,50E+01
Acrónimos	GWP-GHG = Calentamiento global potencial - Gases de efecto invernadero; PM = Materia particulada; IRP = Radiación ionizante, salud humana; ETP-fw = Ecotoxicidad agua dulce - orgánica; HTP-c = Salud humana, efectos cancerígenos; HTP-nc = Salud humana, efectos no cancerígenos; SQP = Uso del suelo				

* El indicador incluye todos los gases de efecto invernadero recogidos en GWP-total, pero excluye la captura del dióxido de carbono biogénico, sus emisiones, así como también el carbono biogénico almacenado en el producto. Por lo tanto, este indicador equivale al GWP original definido en la normativa EN 15804:2012+A1:2013.

[1] Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con prudencia, ya que las incertidumbres de los resultados son elevadas y la experiencia con este parámetro es limitada.

[2] Esta categoría de impacto trata principalmente con los impactos eventuales de las dosis bajas de las radiaciones ionizantes sobre la salud humana del ciclo del combustible nuclear. No considera los efectos debidos a posibles accidentes nucleares ni la exposición ocupacional debida a la eliminación de residuos radioactivos en las instalaciones subterráneas. El potencial de radiación ionizante del suelo, debida al radón o de algunos materiales de construcción no se mide tampoco con este parámetro.

USO DE LOS RECURSOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
PERE	MJ	7,20E+00	4,87E-04	2,67E+00	9,88E+00
PERM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	1,02E+00	1,02E+00
PERT	MJ	7,20E+00	4,87E-04	3,69E+00	1,09E+01
PENRE	MJ	1,19E+01	1,34E-03	2,00E+00	1,39E+01
PENRM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	9,67E+00	9,67E+00
PENRT	MJ	1,19E+01	1,34E-03	1,17E+01	2,35E+01
SM	kg	0,00E+00	0,00E+00	1,82E-01	1,82E-01
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m^3	4,71E-02	3,77E-06	2,98E-03	5,01E-02
Siglas	PERE = Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials; PERM = Use of renewable primary energy resources used as raw materials; PERT = Total use of renewable primary energy resources; PENRE = Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRM = Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials; PENRT = Total use of non-renewable primary energy re-sources; SM = Use of secondary material; RSF = Use of renewable secondary fuels; NRSF = Use of non-renewable secondary fuels; FW = Use of net fresh water				



Resultados

FLUJOS DE PRODUCCIÓN Y PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
Hazardous waste disposed	kg	5,55E-04	1,30E-06	4,29E-04	9,86E-04
Non-hazardous waste disposed	kg	7,01E-01	6,57E-06	1,44E-02	7,16E-01
Radioactive waste disposed	kg	4,92E-05	1,18E-08	4,79E-06	5,40E-05

FLUJOS DE SALIDA

INDICADOR	UNIDAD	A1	A2	A3	TOT. A1-A3
Components for re-use	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Material for recycling	kg	0,00E+00	0,00E+00	2,25E-02	2,25E-02
Materials for energy recovery	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, electricity	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy, thermal	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



· INFORMACIÓN SOBRE EL CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO

RESULTADOS POR UNIDAD FUNCIONAL O DECLARADA

CONTENIDO DE CARBONO BIOGÉNICO	UNIDAD	CANTIDAD
Contenido de carbono biogénico en el producto	kg C	0
Contenido de carbono biogénico en envases	kg C	0,040

Nota: 1 kg de carbono biogénico equivale a 44/12 kg de CO_2.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



DIFERENCIAS RESPECTO A LA VERSIÓN ANTERIOR:

Este documento es la segunda versión de la EPD. Se han incluido tres productos nuevos de la familia de estudio, además de cambio de año de referencia, respecto a la versión anterior.

· REFERENCIAS:

- **The Product Category Rules (PCR)** "PCR 2019:14 Construction products, version 1.11 published on 5 February 2021, valid until 20 December 2024" based on the European standard UNE-EN 15804:2012+A2:2020.
- **UNE-EN ISO 14040:2006 -** Environmental management – Life Cycle Assessment – Principles and framework.
- **UNE-EN ISO 14044:2006 -** Environmental management – Life Cycle Assessment – Requirements.
- **UNE-EN ISO 14025:2006 -** Labels and environmental declarations.
- **UNE-EN 15804:2012+A2:2020:** Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

TOLLENS Revetón cromology EPD®

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



English summary

· DESCRIPTION OF THE ORGANISATION

Since January 2022, Cromology has been a part of the Nippon Paints Group through its subsidiary DuluxGroup Limited. In Australia and New Zealand, they hold a dominant position in the decorative paints industry. Cromology designs, produces, and sells a broad range of paints and decorative goods for experts and do-it-yourselfers, with a strong presence in France and Southern Europe. They prioritize expanding their footprint in Europe while reducing their negative effects on the environment.

Cromology has four primary brands in Spain: Tollens, Revetón, Duraval, and Alp. These brands provide high-quality options for façade work, interior décor, specialist distribution, and high-end goods. Cromology seeks to invent, produce, and market decorative paints that give long-lasting color to living environments. The company has over 3.000 people, cutting-edge facilities, and a commitment to health, safety, and the environment. They are ISO-certified in terms of quality control, environmental responsibility, and work-related health and safety.

Cromology prioritizes the welfare of its employees and seeks to have the least possible negative impact on the environment through the integration of ethical and sustainable practices into their fundamental strategy. They are dedicated to protecting environments, raising living standards, and enhancing the general wellbeing of people and communities. Cromology is a significant player in the worldwide paint business thanks to their commitment to product quality, environmental sustainability, and worker safety.

· PRODUCT DESCRIPTION

This LCA covers the average product of the solvent-based enamel family, produced at Cromology's production plant located in Les Franqueses del Vallès (Barcelona). From 11 different products, an average virtual product has been obtained. The family consists of various references, which have been weighted by production in order to obtain the average products for which the results are shown. The Life Cycle Assessment (LCA) results will be presented for the average virtual product.

· DECLARED UNIT

One kilogram (1 kg) of an average product from the family of solvent-based enamels.

· DESCRIPTION OF SYSTEM BOUNDARIES

Cradle to gate with modules A1-A3. Therefore, this DAP report considers the "Cradle to gate (A1-A3)" scope, which covers the modules of raw material extraction and processing (A1), their transportation to the production plant (A2), and the average product manufacturing process.

· ADDITIONAL INFORMATION

For further information, please contact:
- Luisa Arredondo: luisa.arredondo@cromology.es.
- LCA Practitioner: Anthesis Lavola

VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE

CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

Certificate No. / Certificado nº: EPD08809

CERTINALIA, S.L.U., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:
CERTINALIA, S.L.U., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

CROMOLOGY, S.L.
C /Francia, 7 - Pol. Ind. Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona) - SPAIN

for the following product:
para el siguiente producto:

SOLVENT-BASED ENAMELS (Specialized distribution and construction warehouses)

Esmaltes en base disolvente (Distribución especializada y almacenes de construcción)

with registration number **EPD-IES-0009618** in the International EPD® System *(www.environdec.com)*
*con número de registro **EPD-IES-0009618** en el Sistema International EPD® (www.environdec.com)*

it´s in conformity with:
es conforme con:

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD® System v3.**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804+A2) v1.11.**
- **UN CPC 3511 Paints and varnishes and related products.**

Issued date / *Fecha de emisión:* 19/07/2023
Update date / *Fecha de actualización:* 21/10/2026
Serial Nº / *Nº Serie:* EPD0880901-E

Organismo de Certificación CERTINALIA

Carlos Nazabal Alsua
Manager

The validity of this certificate is subject to the validity of its related EPD.
La validez de este certificado está sujeta a la vigencia de su correspondiente EPD.

This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by CERTINALIA.
El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por CERTINALIA.

The validity of this certificate can be checked through consultation in www.certinalia.com.
El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en www.certinalia.com.

EUROPEAN RECOGNITION

ENAC CERTIFICACIÓN ISO 17065 Nº125 / C-PR283

www.environdec.com

EPD®

ECO PLATFORM EPD VERIFIED

cromology

Plataforma entrada pedidos
b2b.cromology.es

E-mail recepción pedidos
sac@cromology.es

Servicio de Atención al Cliente
901 11 88 88

Web
www.cromology.es

CROMOLOGY S.L.
Francia, 7
Pol. Ind. Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)
Teléfono: 938 494 010 - Fax: 938 400 161

Delegación Canarias
Agualatente, Nave 4
Pol. Ind. Lomo Blanco, Las Torres
35010 Las Palmas de Gran Canaria (Las Palmas)
Teléfono: 928 483 815 - Fax: 928 483 815

AENOR GESTIÓN DE LA CALIDAD ISO 9001

AENOR GESTIÓN AMBIENTAL ISO 14001

AENOR SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO ISO 45001

Síguenos:

Miembro de ASEFAPI
Asociación Española de Fabricantes de Pinturas y Tintas de Imprimir