

LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB – Ronda de la Font del Carme, s/n
08193 Bellaterra – Barcelona
T +34 93 567 20 00
F +34 93 567 20 01
www.appluslaboratories.com



Bellaterra : 21 de enero de 2016
Expediente nº : 16/31700211
Referencia del Peticionario : **CROMOLOGY, S.L.**
Y en su representación la Sra. Marta Quiroga

C) Francia 7
Pol. Ind. Pla de Llerona
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS
(Barcelona)

INFORME DE ENSAYO

MATERIAL ENSAYADO

En fecha 16 de diciembre del 2015, se ha recibido chapas pintadas referenciadas según peticionario:

ESMALTE ANTIOXIDANTE FORGA GRANO FINO (Agua)

Observaciones: Muestreo del material recibido realizado por el peticionario

ENSAYOS SOLICITADOS POR EL PETICIONARIO

- 1.- Resistencia al impacto s/n UNE EN ISO 6272-1
- 2.- Embutición s/n UNE EN ISO 1520
- 3.- Plegado (Mandril cilíndrico) UNE EN ISO 1519

FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS: del 07/01/2016 al 19/01/2016

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.
Solo tienen validez legal los informes con firma original o sus copias en papel compulsadas
Este documento consta de 3 páginas de las cuales -- son anexos, siendo ésta la página 1.

PROCEDIMIENTOS Y RESULTADOS

1.- RESISTENCIA AL IMPACTO

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 6272-1

Equipo utilizado: Impactómetro

Condiciones de ensayo:

- Impacto directo
- Masa del percutor: **1000 gramos**
- Diámetro del percutor: 20 mm
- Impacto directo sobre el recubrimiento

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Altura mínima expresada en mm, a la que el recubrimiento no presenta agrietamientos o desprendimiento del sustrato en la zona del impacto.

Resultados:

Realizado el ensayo a la altura máxima del equipo de 750 mm no se observa agrietamiento o desprendimiento del recubrimiento en la zona de impacto.

Resultado : **superior a 750mm**

2.- EMBUTICIÓN

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 1520

Equipo utilizado: Equipo de Embutición

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Profundidad de embutición máxima (mm) a la que el recubrimiento no presenta cuarteamiento o despegue del sustrato.

Resultados:

Profundidad de embutición máxima a la que no se observa fallo es **8,8 mm**

Ya que después se produce ruptura simultánea del recubrimiento y sustrato.

3.-PLEGADO (Mandril cilíndrico)

Método de ensayo según norma UNE EN ISO 1519.

Equipo utilizado: Equipo de plegado
Mandriles cilíndricos

Temperatura de ensayo: (23±2) °C

Expresión de resultados: Diámetro del mandril más pequeño expresado en mm, con el cual se produce en el recubrimiento agrietamientos o desprendimiento del sustrato en la zona de doblado.

Resultados:

Realizado el ensayo con el diámetro más pequeño el mandril que dispone el equipo de 2mm no se observa agrietamiento o desprendimiento del recubrimiento .

Resultado : **Inferior a 2mm**

Responsable Técnico de IPE

Material & Process

LGAi Technological Center S.A

Los resultados se refieren exclusivamente a la muestra, producto o material entregados al Laboratorio, tal como se indica en el apartado correspondiente a la descripción de Material Recibido, y ensayado en las condiciones indicadas en este documento

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@applus.com