

TOLLENS

PROTECCIÓN EN AMBIENTES URBANOS, INDUSTRIALES Y COSTEROS O DE AGRESIVIDAD MEDIA

Sistema de protección y decoración de soportes de hierro y acero de máximas prestaciones para ambientes con agresividad media.



Protección en ambientes urbanos, industriales y costeros o de agresividad media

Sistema de protección y decoración de soportes de hierro y acero de máximas prestaciones para ambientes con agresividad media.

■ APLICACIONES:

Para proteger y embellecer aquellas superficies metálicas como son puertas, ventanas, verjas, barandillas, muebles, farolas, rejas, barandillas, etc y cualquier elemento de hierro en exterior o interior.

Con las ventajas de los sistemas monocomponentes de fácil aplicación.

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Presencia de óxido.
- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Suciedad y biodeterioro o caleo superficial.
- Adherencia de la pintura anteriormente aplicada.
- Revisión de esquinas, bordes y soldaduras.

2. PREPARACIÓN:

- **Eliminación de óxido:** lijado manual o mecánico con cepillo de púas o lija de grano duro.
- **Eliminación de pintura mal adherida:** con lija o decapado.
- **Limpieza y desengrasado de la superficie:** con agua y jabón o disolvente.
- **Secado:** preferiblemente secar con papel absorbente.



PROPIEDADES:



■ Durabilidad y resistencia al exterior:

- Excelente protección contra la corrosión:
 - Con pigmentos anticorrosivos de zinc activos (ActiveZn®) y partículas ferromicáceas de alta laminaridad, ofrece una alta protección contra la oxidación.
- Gran adherencia gracias al empleo de resinas alcídicas medias.
- Resistencia a la intemperie por su efecto barrera y resistentes a los rayos UV.
- Excelente resistencia a golpes y rayadas.

■ Facilidad de aplicación:

- Alta brochabilidad, nivelación y mayor tiempo de trabajo del producto.
- Su tiempo de secado permite trabajar el producto sin que se noten los retoques.

■ Acabados de gran calidad: variedad de texturas y brillos, tacto y acabados exigentes y profesionales.

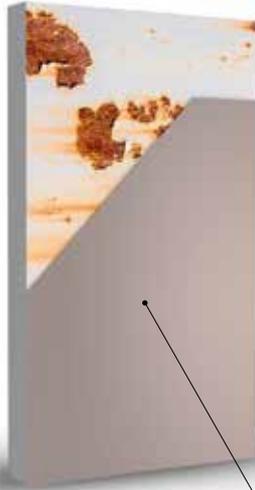
■ Resistente al fuego: certificado Euroclases.

RESISTENCIA PROBADA

- **UNE 48316:2014.** Esmaltes decorativos anticorrosivos de altas prestaciones.
- **UNE 12944-6:1999.** Protección de estructuras de acero frente la corrosión hasta grado C4 Media.
- **UNE 9227:2007.** Ensayo de niebla salina a 100 micras.
- **UNE-EN ISO 6272-1, 1520 y 1519.** Resistencia al impacto, embutición y flexibilidad.

Superficie de metal oxidado**3. IMPRIMACIÓN:**

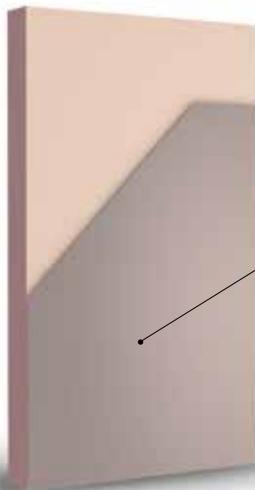
- No es necesaria si se asegura un micraje mínimo con producto acabado y previa preparación del soporte.

**Superficie ya pintada con puntos de óxido****3. IMPRIMACIÓN:**

- No es necesaria si se asegura un micraje mínimo con producto acabado y previa preparación del soporte.

**Superficie ya pintada****3. IMPRIMACIÓN:**

- No es necesaria si se asegura un micraje mínimo con producto acabado y previa preparación del soporte.

**4. ACABADOS:**

- **Brillante:** Esmalte antioxidante liso brillante.
- **Satinado:** Esmalte antioxidante liso satinado.
- **Metalizado:** Esmalte antioxidante liso brillante metalizado.
- **Forja:** Esmalte antioxidante forja grano fino.
- **Forja:** Esmalte antioxidante forja grano grueso.
- **Martelé:** Esmalte antioxidante martelé.

5. COLOR:

- **Sistemas de color Premium:** colores tintométricos que priorizan la exactitud de color y la cobertura.
- **Gama de color:**
 - En los acabados lisos: espectro de color amplio y colores más nítidos.
 - En el acabado forja: carta de colores tradicional.
 - Además de la carta en metalizados y martelé.

Guía de pintado

Para asegurar una buena resistencia a la corrosión debemos tener en cuenta las condiciones de exposición de la pieza o estructura a proteger.

CLASIFICACIÓN SEGÚN UNE 12944	C3		
	Baja	Media	Alta
Nivel de agresividad atmosférica	Contaminación moderada / baja salinidad		
Tipo de atmósfera	Urbanas, costeras e industriales		
Nº de horas de niebla salina	120	240	480
Nº DE MICRAS SECAS MÍNIMAS	100 - 120	100 - 120	150 - 180
Esmalte antioxidante forja grano fino Esmalte antioxidante forja grano grueso	2 manos de producto	2 manos de producto	3 manos de producto / 1 mano Imprimación antioxidante + 2 manos de producto
Nº DE MICRAS SECAS MÍNIMAS	100 - 130	-	-
Esmalte antioxidante liso brillante Esmalte antioxidante liso satinado Esmalte antioxidante metalizado Esmalte antioxidante martelé	3 manos de producto o 1 mano Imprimación antioxidante + 2 manos de producto	Consultar Sistemas 	Consultar Sistemas 

Guía de selección de producto

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CERTIFICADOS	RENDIMIENTO m ² / L / mano
IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE 	Imprimación sintética antioxidante de secado rápido que se aplica como protección adicional al esmalte en superficies de hierro sometidas a condiciones climáticas extremas.	 - Excelente protección contra la corrosión. - Excelente adherencia.	Blanco y 3 colores carta. - Satinado.	 EXCELENTE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN	10-12
ESMALTE ANTIOXIDANTE LISO BRILLANTE 	Esmalte antioxidante liso brillante que se aplica directo sobre hierro y óxido sin imprimación previa.	 - Excelente protección contra la corrosión. - Excelente adherencia. - Muy brocheable. - Tiempo abierto para rectificar. - Resistente a los rayos UV.	 Blanco y 16 colores carta, de los cuales 4 son metalizados. - Brillante	 EUROCLASES  EXCELENTE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN	10-12
ESMALTE ANTIOXIDANTE LISO SATINADO 	Esmalte antioxidante liso satinado que se aplica directo sobre hierro y óxido sin imprimación previa.	 - Excelente protección contra la corrosión. - Excelente adherencia. - Muy brocheable. - Tiempo abierto para rectificar. - Resistente a los rayos UV.	 Blanco y negro. - Satinado	 EUROCLASES  EXCELENTE PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN	10-12

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CERTIFICADOS	RENDIMIENTO m ² / L / mano
ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO FINO 	Esmalte antioxidante de acabado pavonado que se aplica directo sobre hierro y óxido. Con partículas de hierro micáceo de alta laminaridad. De tacto suave y partícula brillante poco abundante.	 <ul style="list-style-type: none"> - Excelente protección contra la corrosión. - Suave al tacto. - Excelente adherencia. - Muy brocheable. - Tiempo abierto para rectificar. - Resistente a los rayos UV. 	Carta de 5 colores. - Pavonado (grano fino).	 	10-12
ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA GRANO GRUESO 	Esmalte antioxidante de acabado forja que se aplica directo sobre hierro y óxido. Con pigmentos de óxido de hierro micáceo de alta laminaridad. De tacto suave y partícula brillante abundante.	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente protección contra la corrosión. - Excelente adherencia. - Muy brocheable. - Tiempo abierto para rectificar. - Resistente a los rayos UV. 	Carta de 2 colores. - Forja.	 	10-12
ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELÉ 	Esmalte antioxidante de acabado metalizado brillante que se aplica directo sobre hierro y óxido. De textura muy decorativa que, a la vez, disimula las imperfecciones de la superficie.	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente protección contra la corrosión. - Excelente resistencia a golpes y rayadas. - Excelente adherencia. - Resistente a los rayos UV. - Secado rápido. 	Carta de 6 colores. - Martilleado ligeramente metalizado.	 	8-12

 YouTube

- Ver "Cómo pintar una barandilla metálica con forja" y "Cómo pintar una barandilla, verja, reja metálica".